

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентный состав на основе портландцемента для создания финишных лицевого несущих износостойчивых маслостойких покрытий пола класса В45. Применяется на объектах со значительной интенсивностью статических нагрузок и механических воздействий, со значительной интенсивностью воздействия жидкостей и нефтепродуктов: объекты производственного и складского назначения, транспортной инфраструктуры (порты, депо, ремонтные мастерские, тоннели, и другие).

СВОЙСТВА

- износостойчивость;
- маслостойкость;
- пожаробезопасность (категория горючести НГ);
- высокая марочная прочность;
- истираемость не более: 0,4 г/см²;
- морозостойкость;
- возможно придание декоративности шлифованием;
- экологическая безопасность;
- укладывается механизированным и ручным способом;
- для внутренних и наружных работ;
- материал доступен в базовом цвете (серый) или колеруется
- материал не декоративный, цвет готового покрытия пола может варьироваться в пределах основного тона.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе соблюдать требования СП 29.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов». Толщина покрытия определяется проектом. Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- прочность на сжатие, не менее: 20 МПа
- влажность основания, не более: 5%
- температура основания, не менее: +5°C

Относительная влажность воздуха: 70%-80% на весь период выполнения работ.

Поверхность подстилающего слоя должна быть чистой, без «цементного молочка», пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию покрытия. Нельзя проводить работы по укладке покрытия пола поверх свежее уложенного цементного пола или на замороженное основание.

В случае самостоятельной поставки гранитного щебня заказчиком, производитель рекомендует применять щебень по ГОСТ 8267 и ГОСТ 26633 фракции 5-10 мм сортов 1-2.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность основания тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию: удалить абразивно не стойкие, рыхлые участки. Основание подвергнуть фрезерованию и обеспылить с помощью промышленного пылесоса. По примыканиям к стенам и колоннам, а также в местах прохода коммуникаций установить прокладки из демпфирующих материалов толщиной 3-5мм.

За 3 – 4 часа до укладки бетонной смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ-700** заделать трещины и большие выбоины в основании пола (предварительно расшитые и огрунтованные) этим же раствором. Выступающие из основания металлические фрагменты очистить от коррозии и обработать грунтовкой по металлу.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером **АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ** или аналогичным 1-2 раза. Каждый слой грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%).

После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разливания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

- сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ-700**
- заполнитель – гранитный щебень фракции 5-10 мм
- чистая вода.

Для приготовления 1 м³ бетонной массы требуется:

1150 кг. сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ-700**

1150 кг. гранитного щебня (см. рекомендацию в п. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ)
160-180 л. воды.

В бетономешалку сначала вылить воду согласно пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси **АЛЬФАПОЛ ВБ-700**, затем засыпать сухую смесь и гранитный щебень. Перемешивать до состояния однородности.

Выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания бетонной массы и повторно перемешать смесь до полной однородности.

! Не превышать рекомендованное количество воды для затворения сухой смеси, (см. штамп на мешке **АЛЬФАПОЛ ВБ-700**) – это может привести к растрескиванию затвердевшего бетонного покрытия. Допускается снижение количества воды для затворения на 5-10% от нормы в зависимости от температурно-влажностных условий проведения работ на конкретном объекте и времени хранения ССС в рамках определённого производителем срока хранения. Рекомендуется проводить пробную укладку бетонной смеси (1 комплект) для уточнения количества воды в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям.

! Перед смешиванием все компоненты должны иметь температуру не менее +10°C: вода, сухая смесь и заполнитель (гранитный щебень).

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

При устройстве пола в одном помещении (на одной захватке) рекомендуется использовать сухую смесь одной партии (одной даты изготовления).

Ширина полос укладки зависит от конкретных условий: габаритов помещения, длины правила или виброрейки.

Укладка бетонной массы производится полосами по заранее установленным направляющим требуемой высоты.

Бетонная масса выкладывается на подготовленное основание и разравнивается правилом и виброрейкой до получения ровной поверхности без борозд и пустот.

В местах стыков полос во время заглаживания покрытия своевременно зачищать наплывы свежего раствора на ранее уложенную полосу.

Направляющие вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания, пустоты заделываются свежим раствором. После

«готовности» бетонного покрытия (при надавливании рукой со средним усилием на поверхности остаются небольшие углубления) производится его заглаживание бетоноотделочной машиной («вертолёт») или вручную. Оптимальная толщина слоя покрытия более 30 мм.

Расход сухой смеси: 23 кг. на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм. Покрытие **АЛЬФАПОЛ ВБ-700** начинает загустевать ориентировочно через 40 мин. от начала смешивания при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%.

Не рекомендуется более 20 мин. держать бетонную смесь в бетономешалке во избежание потери текучести смеси.

Твердение покрытия может происходить как в сухих, так и во влажных условиях.

Деформационные и усадочные швы, существующие в основании, необходимо повторить в готовом покрытии **АЛЬФАПОЛ ВБ-700**. При отсутствии швов в бетонном основании необходимо прорезать швы в покрытии с шагом не более 6*6 м.пог. в интервале времени 24-48 часов. Через 7-10 суток герметично заполнить швы полиуретановым герметиком, предварительно расчистив и обеспылив их.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Технологический проход возможен через 10-12 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%.

В первые часы твердения необходимо избегать сквозняков и местного перегрева отдельных участков пола (включая нагрев отдельных участков солнечным светом через окна). В жаркое время года рекомендуется предохранять покрытие от пересыхания.

Через 3 суток покрытие пола набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток - 50-80% марочной прочности.

Влажная уборка пола допускается не ранее 7 суток после укладки. Полы допускается многократно мыть и обрабатывать дезинфицирующими составами.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Устройство полимерных покрытий, в том числе грунтование, пропитка и окрашивание выполняется согласно Инструкциями на эти покрытия, не ранее 12-15 суток после укладки бетонного пола, контролируя показатель прочности и влажности основания.

Перед нанесением чистовых покрытий цементное «молочко» с поверхности удалить механическим способом.

Возможно проявление цветовой неоднородности покрытия пола. Данный случай не является дефектом и не отражается на заявленных свойствах.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Цементный раствор имеет щелочную реакцию и смывается с открытых участков тела водой. При попадании цементного раствора или

сухой смеси в глаза промыть их большим количеством чистой воды, и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Сухая смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ-700** поставляется в мешках по 25кг в комплекте со щебнем или без него. Гранитный щебень, фракции 5-10 мм поставляется в полипропиленовых мешках по 25кг.

Сухую смесь **АЛЬФАПОЛ ВБ-700** хранить в ненарушенной заводской упаковке в сухих помещениях на поддонах при температуре не ниже +5°C., не допуская увлажнения материала. Гарантийный срок хранения в нормальных условиях составляет 6 месяцев с момента изготовления.

Транспортировка возможна всеми видами ТС, предохраняя сухую смесь от намокания.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) и обратиться за консультацией к производителю, ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина одного слоя: от 20 до 100 мм

Расход материала на слой 10 мм: 23 кг на 1м²

Время пригодности раствора к использованию: 40 мин

Возможность технологического прохода: 10-12 часов

Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 12-15 суток

Температура применения: от +5°C до +25°C

Температура эксплуатации: от -50 до +50°C

Коррозионная стойкость ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло

Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 60 МПа

Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 6,5 МПа

Прочность сцепления с бетоном, не менее: 0,8 МПа

Истираемость, не более: 0,4 г/см²

Водонепроницаемость, марка: W16

Морозостойкость, марка: F400

Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ

Фракция, максимально: 10 мм

Срок хранения: 6 месяцев

ТУ 5745-009-82166262-2009. СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.НА36.Н06216. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.